

- maszyny i urządzenia odlewnicze
- części zamienne do mieszarek
- części zamienne do maszyn formierskich
- części zamienne do oczyszczarek odlewów oraz innych powierzchni metalowych
- przemysłowe filtry powietrza
- śrut techniczny metalowy do czyszczenia powierzchni
- ekspertyzy techniczne
- projektowanie odlewni żeliwa
- maszyny do cięcia śrutu z drutu i blachy
- projekty wstępne i technologiczne
- inne prace z zakresu przemysłu odlewniczego w oparciu o bogate doświadczenie teoretyczne i praktyczne

## **CZĘŚCI ZAMIENNE DO GĄSIENIC STALOWYCH PRZEZNACZONYCH DO OCZYSZCZAREK WIRNIKOWYCH GĄSIENICOWYCH ORAZ GNIAZD OCZYSZCZANIA TYPU **OWG-400F, OWG-0.8, GOWG-0.8****

Firma **CASTECH** oferuje Państwu części zamienne do gąsienic stalowych przeznaczonych do oczyszczarek gąsienicowych typu **OWG**, w szczególności oczyszczarek produkowanych przez nie istniejącą już firmę DOZAMET – Nowa Sól.

Gąsienice, zamknięte w obwód, wraz kołami napędowymi oraz kołami prowadzącymi tworzą w oczyszczarce niekę roboczą w której odbywa się proces czyszczenia detali. Zaletami stalowej gąsienicy w porównaniu z taśmą gumową stosowaną w oczyszczarkach typu OWT są.

1. Brak przewodnika do środkowania taśmy, gdyż środkowanie odbywa się za pomocą kół napędowych i prowadzących.
2. Gąsienica może pracować w oczyszczarce, podczas procesu czyszczenia odlewów, których temperatura dochodzi do 150 stopni Celsjusza, natomiast taśmy gumowe mogą oczyszczać odlewy których temperatura dochodzi do 60 stopni Celsjusza.
3. Gąsienica nie wykazuje zjawiska wyciągania się w kierunku wzdłużnym, co zdarza się przy stosowaniu taśm gumowych.

Stosowanie oczyszczarek typu **OWG** likwiduje w odlewni problem wąskiego gardła który występuje po wybiciu lub wypchnięciu z formy odlewniczej gorącego odlewu. Najczęściej temperatura wybitego odlewu wynosi od 250-350 stopni Celsjusza. Taki odlew nie może być oczyszczany w oczyszczarce wirnikowej, gdyż jest jeszcze plastyczny i może być zdeformowany a jego struktura może stać się niepożądana. I tu następuje wąskie gardło w produkcji odlewów, gdyż odlew wymaga stopniowego chłodzenia. Studzenie jako intensywne chłodzenie jest nie zalecane, gdyż zmienia niekorzystnie strukturę odlewu. Powolne chłodzenie prawidłowo wpływa na kształt i strukturę odlewu ale jest to robione kosztem czasu. Chłodzenie do temperatury ok.150 stopni Celsjusza jest znacznie krótsze niż chłodzenie do temperatury ok. 60 stopni, zwłaszcza, że przy niższych temperaturach naturalne chłodzenie jest wolniejsze, gdyż wymiana i różnica temperatury powietrza i temperatury odlewu jest coraz mniejsza. Powoduje to, że konieczne jest stosowanie pola odkładczego gorących odlewów. Jest to praktyka niepożądana i kosztowna, bo zajmuje dużą powierzchnię produkcyjną w odlewni oraz spowalnia wytwarzanie odlewów.

Powyższe zjawisko znacznie zmniejszają oczyszczarki gąsienicowe. Gąsienica posiada powierzchnie nośną oraz powierzchnie bieżną. Powierzchnia nośna, jest to część zewnętrzna gąsienicy stykająca się z przedmiotami czyszczonymi, natomiast powierzchnia bieżna styka się z kołami napędowymi oraz kołami prowadzącymi. Zespół gąsienicy stanowi gąsienica rozpięta na jednej parze kół łańcuchowych oraz dwóch parach kół prowadzących, układająca się w kształcie niecki roboczej.

Gąsienica składa się z ogniw łańcuchowych tworzących dwa łańcuchy pociągowe / lewy i prawy /, połączone poprzecznie listwami gąsienicy. Oba, skrajnie usytuowane łańcuchy przetaczają się po kołach łańcuchowych napędowych, kołach napinających gąsienicę oraz kołach prowadzących.

W kierunku wzdłużnym gąsienicy ogniwa łańcuchów są szczepione za pomocą sworzni oraz tulejek tworząc łańcuchy pociągowe.

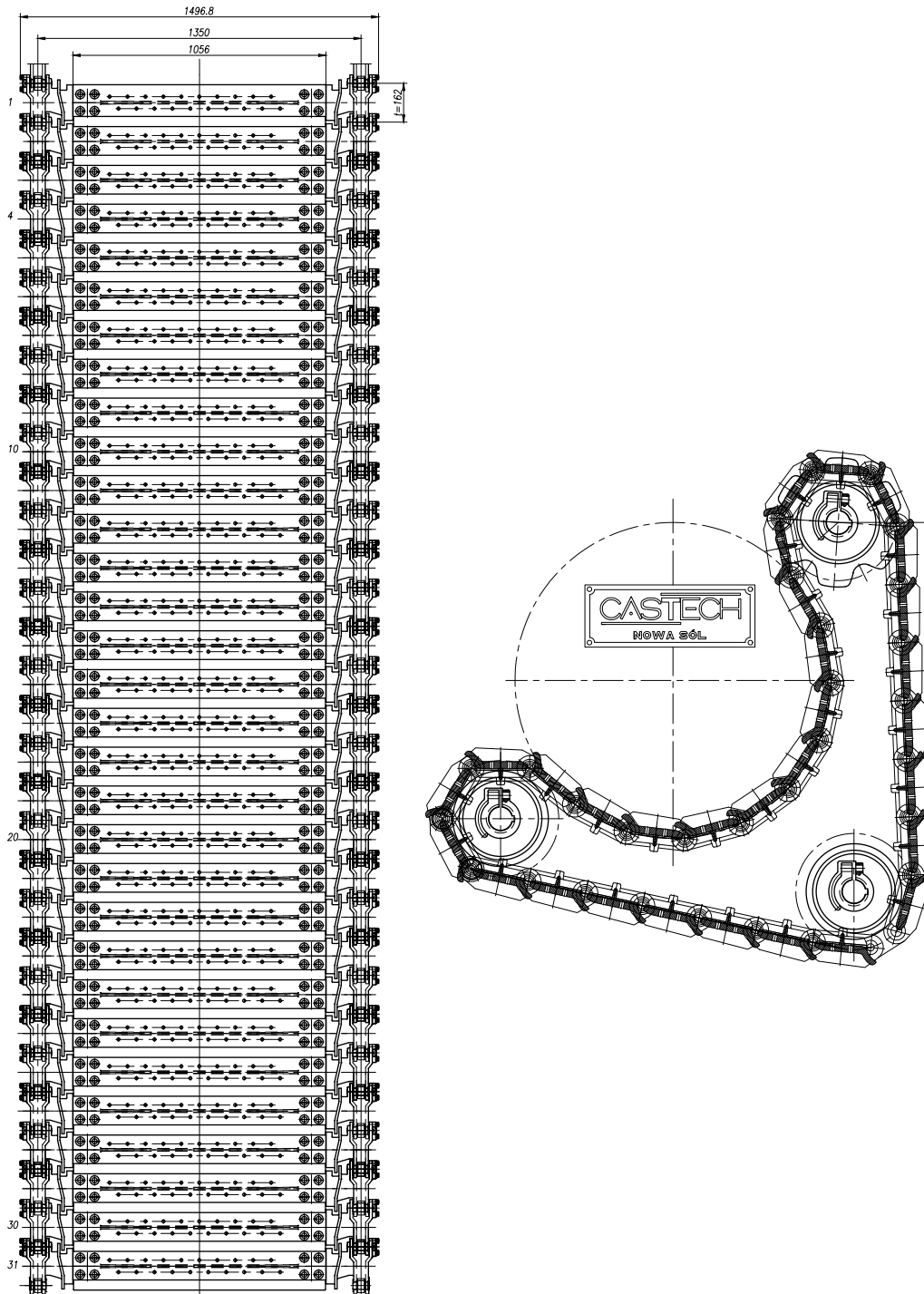
W listwach gąsienicy jest wykonanych kilka tysięcy otworów przez które grawitacyjnie opada śrut techniczny wraz zanieczyszczeniami. Śrut po oczyszczeniu wraca do obiegu oczyszczarki, natomiast wyodrębnione zanieczyszczenia są usuwane poza obręb oczyszczarki.

Otwory pokrywają całą powierzchnię gąsienicy z wyjątkiem jej boków, gdyż tam znajdują się łańcuchy pociągowe.

Firma **CASTECH** oferuje części zamienne do niniejszych gąsienic, w tym.

1. Listwy gąsienicy z otworami przesypowymi.
2. Koła prowadzące łańcuchy pociągowe.
3. Koła łańcuchowe napędowe.
4. Wałki nastawcze.
5. Wałki napędowe.
6. Wałki przednie.
7. Śruby napinania gąsienicy.
8. Rolki łańcuchów pociągowych.
9. Tulejki łańcuchów pociągowych.
10. Sworznie do łączenia ogniw.

**CZĘŚCI ZAMIENNE DO GĄSIENIC STALOWYCH  
PRZEZNACZONYCH DO OCZYSZCZAREK WIRNIKOWYCH  
GĄSIENICOWYCH ORAZ GNIAZD OCZYSZCZANIA  
TYPU **OWG-400F, OWG-0.8, GOWG-0.8****



Rys. nr 1. Gąsienica do oczyszczarek typu OWG.