

- maszyny i urządzenia odlewnicze
- części zamienne do mieszarek
- części zamienne do maszyn formierskich
- części zamienne do oczyszczarek odlewów oraz innych powierzchni metalowych
- przemysłowe filtry powietrza
- śrut techniczny metalowy do czyszczenia powierzchni
- ekspertyzy techniczne
- projektowanie odlewni żeliwa
- maszyny do cięcia śrutu z drutu i blachy
- projekty wstępne i technologiczne
- inne prace z zakresu przemysłu odlewniczego w oparciu o bogate doświadczenie teoretyczne i praktyczne

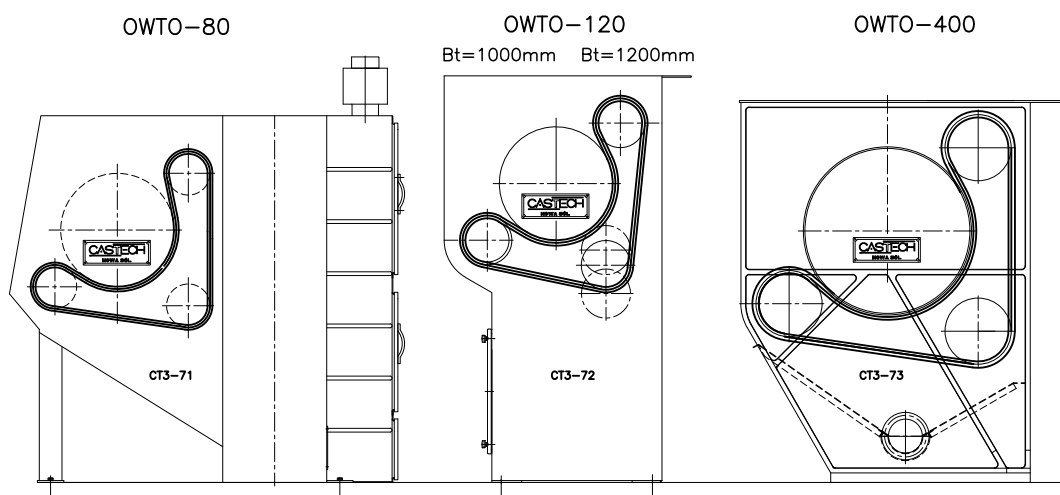
## TAŚMY GUMOWE BEZ KOŃCA DO OCZYSZCZAREK WIRNIKOWYCH TAŚMOWO - OCIERNYCH TYPU OWT-80, OWT-120, OWT-400

Firma **CASTECH** oferuje Państwu taśmy gumowe bez końca do oczyszczarek taśmowych typu **OWT**.

Materiałem wyjściowym na taśmy robocze do oczyszczarek wirnikowych są taśmy tkaninowo-gumowe ogólnego przeznaczenia do transportu materiałów sypkich, w kawałkach i sztukach o temperaturze od -25 do +60 stopni Celsjusza. Są to taśmy trudno zapalne wieloprzekładkowe z przekładkami poliamidowymi.

Sklejona lub zwulkanizowana w obwód zamknięta taśma, wraz z trzema bębnami / napędzającym, napędzanym i bębniem napinającym /, tworzą w oczyszczarce nieckę roboczą w której odbywa się proces czyszczenia detali.

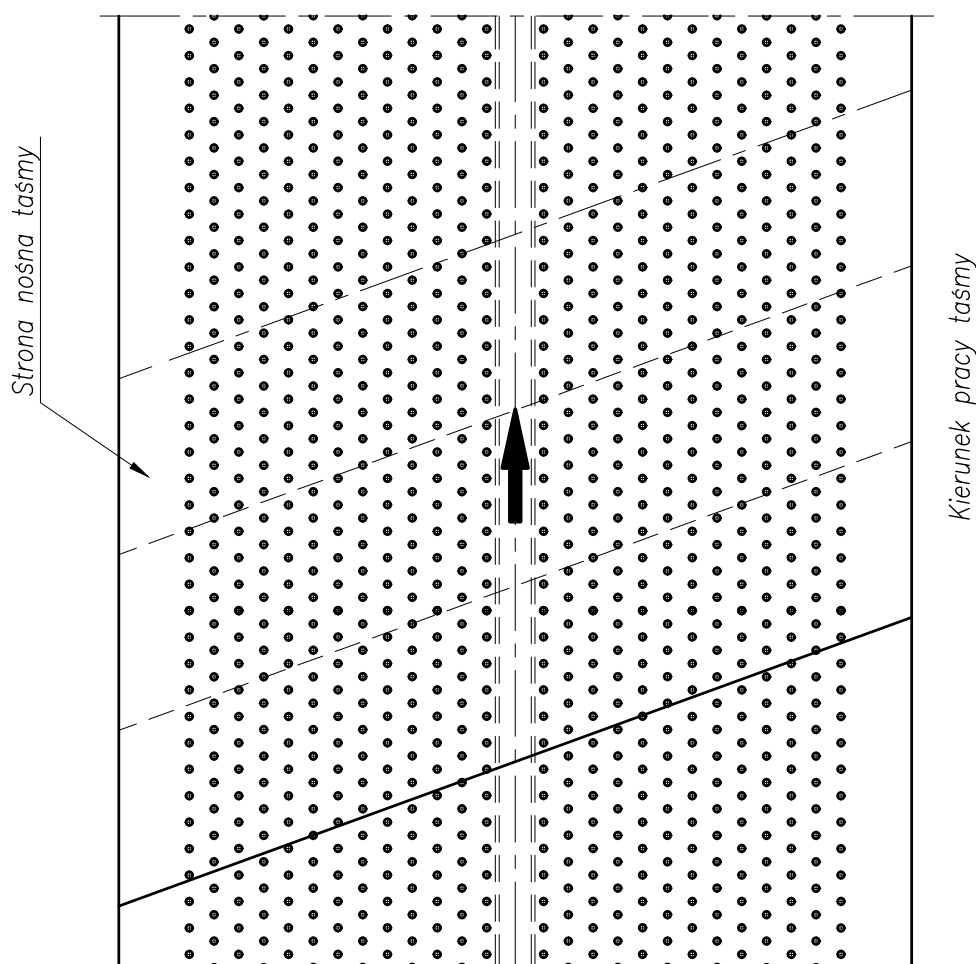
Oferujemy Państwu taśmy bez końca do oczyszczarek typu **OWT-80, OWT-120A, OWT-120C, OWT-400, OWT-400A**. Ich typoszereg jest przedstawiony na rys. nr 1.



Rys. nr 1. Typoszereg taśm bez końca oferowanych przez firmę CASTECH.

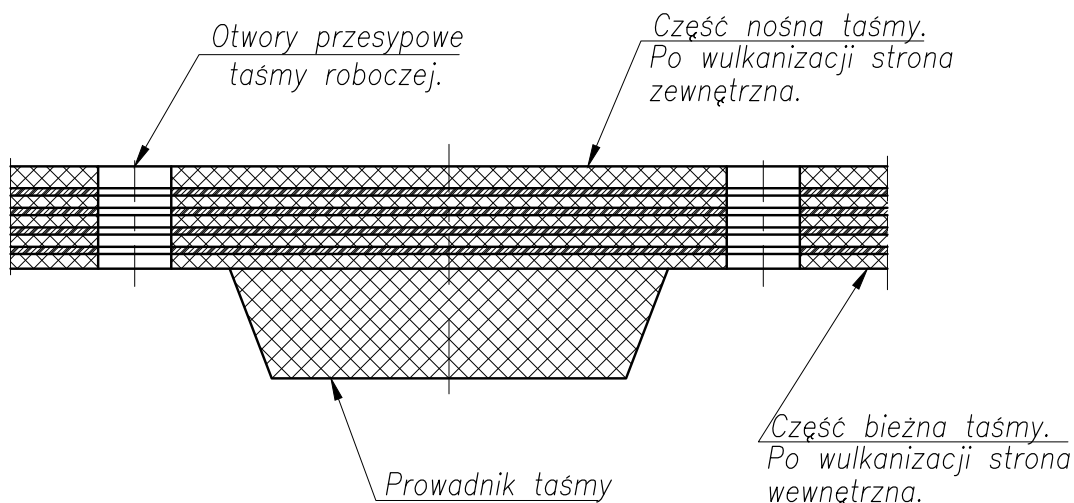
Taśma posiada kilka tysięcy otworów przesypowych przez które grawitacyjnie opada śrut techniczny wraz zanieczyszczeniami. Śrut po oczyszczeniu wraca do obiegu oczyszczarki, natomiast wyodrębnione zanieczyszczenia są usuwane poza obręb oczyszczarki.

Otwory pokrywają całą powierzchnię taśmy z wyjątkiem boków taśmy, gdyż tam otwory są zbędne. Lokalizację otworów przesypowych oraz znakowanie kierunku ruchu taśmy przedstawia rys. nr 2.



Rys. nr 2. Otwory przesypowe oraz znakowanie kierunku ruchu taśmy.

Taśma bez końca jest wyposażona w gumowy przewodnik, który centruje jej położenie podczas pracy. Jego lokalizację przedstawia rys. nr 3.



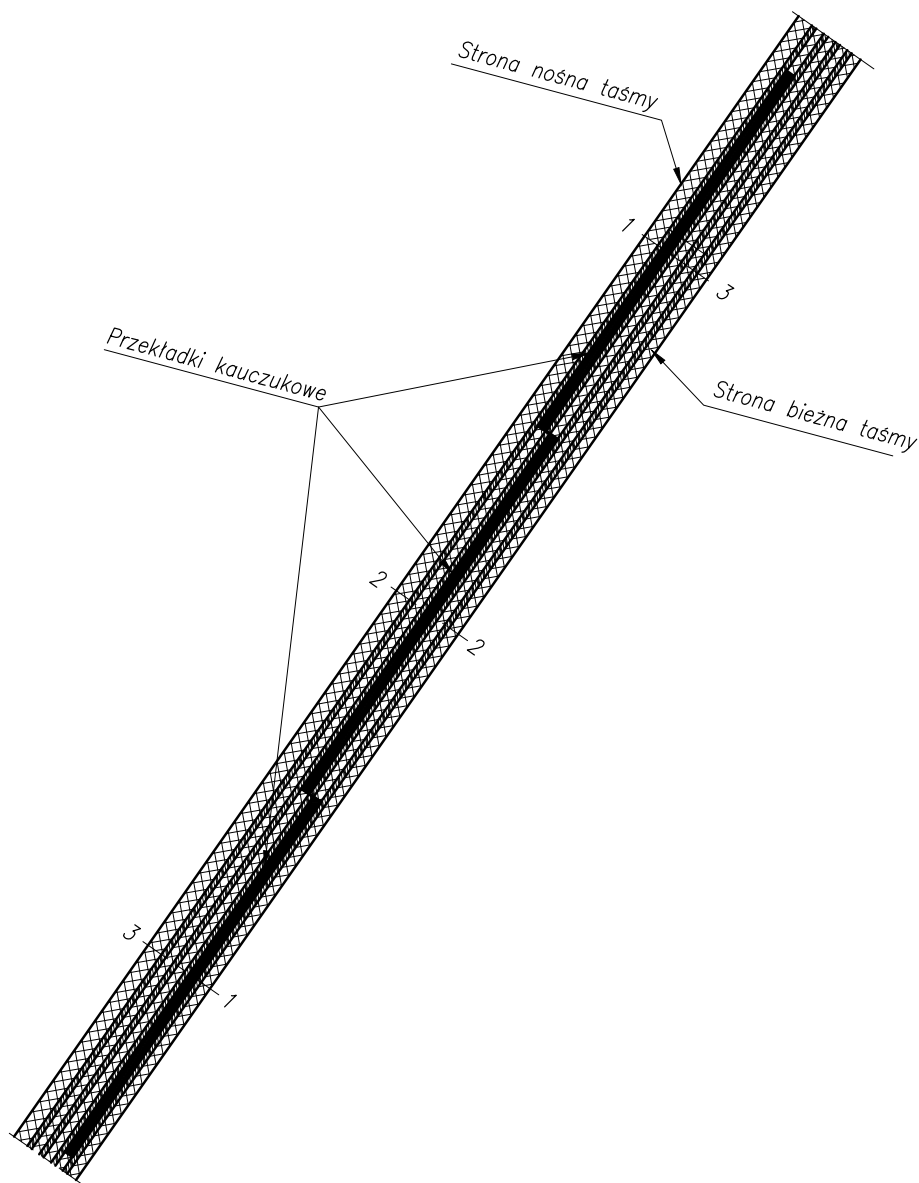
Rys. nr 3. Lokalizacja przewodnika taśmy.

Taśma ma dużą wytrzymałość na rozciąganie w kierunku podłużnym, przez co jej żywotność jest bardzo duża. Sposób łączenia taśmy w taśmę bez końca / obwód zamknięty / przedstawia rys. nr 4.

Zapasy taśmy winne być magazynowane w pomieszczeniach zamkniętych o temperaturze 5 – 20 stopni Celsjusza i wilgotności powietrza maksymalnie 50%. Przy składowaniu, przechowywaniu i magazynowaniu taśm roboczych do oczyszczarek typu **OWT** promień gięcia taśmy nie może być mniejszy niż 150 mm.

Taśma bez końca posiada powierzchnie nośną oraz powierzchnię bieżną. Powierzchnia nośna, jest to część zewnętrzna taśmy stykająca się z przedmiotami czyszczonymi, natomiast powierzchnia bieżna styka się z bębnami na których nawinięta jest taśma.

Firma **CASTECH** oferuje typoszereg taśm bez końca do oczyszczarek wirnikowo-taśmowych typu **OWT**, również w wykonaniu do starszego typu tych maszyn.



Rys. nr 4. Łączenie taśmy roboczej w obwód zamknięty.

**TAŚMY GUMOWE BEZ KOŃCA DO OCZYSZCZAREK  
WIRNIKOWYCH TAŚMOWO - OCIERNYCH  
TYPU OWT-80, OWT-120, OWT-400**