• maszyny i urządzenia odlewnicze
• części zamienne do mieszarek
• części zamienne do maszyn formierskich
• części zamienne do oczyszczarek odlewów oraz innych powierzchni metalowych
• przemysłowe filtry powietrza
• śrut techniczny metalowy do czyszczenia powierzchni
• ekspertyzy techniczne
• projektowanie odlewni żeliwa
• maszyny do cięcia śrutu z drutu i blachy
• projekty wstępne i technologiczne
• inne prace z zakresu przemysłu odlewniczego w oparciu o bogate doświadczenie teoretyczne i praktyczne

PRZEKŁADNIA ZĘBATA DO ZESPOŁÓW MIESZAJĄCYCH MIESZAREK POBOCZNICOWYCH MP-120

Przeznaczenie

Przekładnia zębata jest przekładnią dwustopniową i służy do redukcji prędkości obrotowej i przeniesienia momentu obrotowego na zespół mieszający mieszarek mas formierskich w przemyśle odlewniczym. Jest przystosowana do mieszarki pobocznicowej typu **MP-120**.

Charakterystyka techniczna

- Maksymalna moc przenoszona - 160 kW
- Maksymalny moment obrotowy na wale wejściowym - 2039 Nm
- Dopuszczalna prędkość na wale wejściowym - 750 obr/min
- Przełożenie - i = 14.1
- Pojemność misy olejowej - ok. 160 dm3
- Rodzaj oleju - Hipol 15
- Masa przekładni - 3050 kg.

Opis przekładni

Przekładnia składa się z zamkniętej, trójdzielnej obudowy, pary kół zębatych stożkowych oraz pary kół zębatych walcowych.

Obudowa stanowi jednocześnie zbiornik oleju, w którym uzębienia kół i część łożysk są smarowane samoczynnie metodą zanurzeniowo-rozbryzgową.

Natomiast łożyska górne są smarowane przez pompę zębatą, zesprzęgloną z wałem koła talerzowego pary stożkowej. Labirynt uszczelniający na piaście koła wolnoobrotowego smarowany jest smarem stałym.

Do wizualnej kontroli stanu uzębienia kół zębatych służą wzierniki. W jednym z nich jest wbudowany wskaźnik poziomu oleju.

CASTECH
ul. F. Rzeźniczaka 27
65-119 Zielona Góra
tel. +48 503 144 647
info@castech.pl

NIP: 925-153-99-71
Regon: 080168266
Nr konta:
26 1050 1911 1000 0091 0928 2880