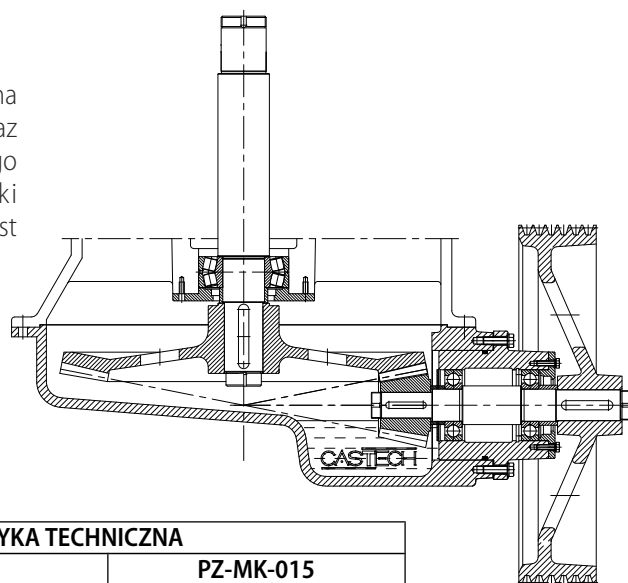


- maszyny i urządzenia odlewnicze
- części zamienne do mieszarek
- części zamienne do maszyn formierskich
- części zamienne do oczyszczarek odlewów oraz innych powierzchni metalowych
- przemysłowe filtry powietrza
- śrut techniczny metalowy do czyszczenia powierzchni
- ekspertyzy techniczne
- projektowanie odlewni żeliwa
- maszyny do cięcia śrutu z drutu i blachy
- projekty wstępne i technologiczne
- inne prace z zakresu przemysłu odlewniczego w oparciu o bogate doświadczenie teoretyczne i praktyczne

PRZEKŁADNIA ZĘBATA PZ-MK-015 DO NAPĘDU MIESZARKI KRĄŻNIKOWEJ MK-015

Przeznaczenie

Przekładnia zębata jest przeznaczona do redukcji prędkości obrotowej oraz przeniesienia momentu obrotowego na zespół mieszający mieszarki krążnikowej MK-015. **PZ-MK-015** jest przekładnią specjalną.



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Typ przekładni	PZ-MK-015	
Moment obrotowy na wałku wejściowym	M_{max}	
Zazębienie	zerowe, normalne	
Zęby	proste, stożkowe	
Moduł czołowy	mc	8
Przełożenie przekładni stożkowej	i	0,197
Ilość zębów koła talerzowego	z	71
Ilość zębów koła stożkowego	z	14
Prędkość obrotowa wałka wyjściowego	obr./min.	35
Pojemność miski olejowej	dm ³	6

Budowa i zasada działania

Przekładnia składa się z zamkniętej dwudzielnej obudowy, pary kół zębatach stożkowych oraz dwóch zespołów łożyskowania poziomego i pionowego. Koło zębata talerzowe jest zamocowane na pionowym wałku zdawczym, natomiast koło stożkowe małe jest umocowane na poziomym wałku wejściowym.

Obudowa stanowi miskę olejową, której uzębienia kół oraz łożyska są samoczynnie smarowane metodą zanurzeniowo - rozbyzgową.

Moment obrotowy jest przenoszony z silnika elektrycznego, poprzez przekładnię wielo pasową na wał wejściowy przekładni i dalej jest przekazywany poprzez parę kół stożkowych na wał zdawczy. Zredukowana prędkość obrotowa wału zdawczego jest przekazywana na zespół mieszający mieszarki krążnikowej.