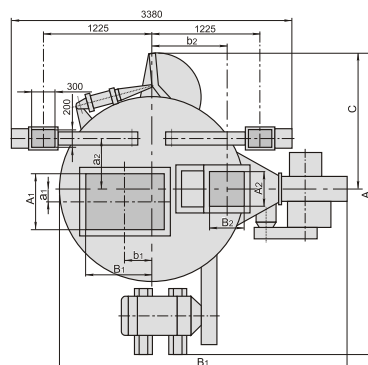
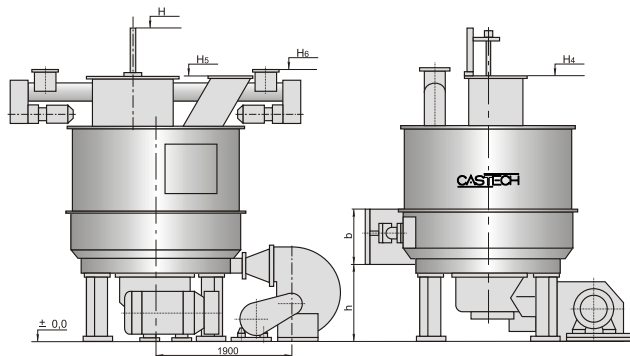


- maszyny i urządzenia odlewnicze
- części zamienne do mieszarek
- części zamienne do maszyn formierskich
- części zamienne do oczyszczarek odlewów oraz innych powierzchni metalowych
- przemysłowe filtry powietrza
- śrut techniczny metalowy do czyszczenia powierzchni
- ekspertyzy techniczne
- projektowanie odlewni żeliwa
- maszyny do cięcia śrutu z drutu i blachy
- projekty wstępne i technologiczne
- inne prace z zakresu przemysłu odlewniczego w oparciu o bogate doświadczenie teoretyczne i praktyczne

MIESZARKI POBOCZNICOWE TYPU MP

Przeznaczenie

Mieszarki pobocznicowe typu **MP** służą do sporządzania mas formierskich ze składników świeżych i zwrotnych, naturalnych i syntetycznych. Mieszarki przeznaczone są do pracy w odlewniach zmechanizowanych i zautomatyzowanych stacjach przerobu mas w warunkach temperatur dodatnich.



	MP-030	MP-060	MP-090
A	3140	3370	3600
B	3217	3520	3650
C	1400	1600	1650
H	3254	3470	3800
H4	2718	3870	3200
H5	2668	2980	3110
H6	2740	3135	3220
A1	610	880	850
B1	900	725	1000
a1	75	200	180
b1	235	220	180
A2	436	614	614
B2	436	440	440
b2	530	825	1000
a2	570	700	740
h	812	900	900
b	690	760	800



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA					
		Jedn. miary	MP-030	MP-060	MP-090
Jednorazowy załadunek		kg	300	600	1000
Wydajność przy cyklu równym:	- 60 sek.	t/h	18	36	60
	- 90 sek.	t/h	12	24	40
Czas wyładowania		s	10	10	10
Zakres regulacji czasu trwania cyklu		s	40-120	40-120	40-120
Ciśnienie robocze powietrza		MPa	0,5-0,6	0,5-0,6	0,5-0,6
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza na 8h pracy		m ³	36	36	36
Wymagana minimalna wydajność urządzenia odpylaj.		m ³ /h	7000	11000	11000
Wymagane podciśnienie na króćcu przyłączeniowym		Pa	200	200	200
Całkowita moc zainstalowana		kW	62,1	86,6	101,6

Budowa i zasada działania

Odmierzone przy pomocy dozowników i załadowane do mieszarki składniki masy formierskiej podlegają procesowi mieszania za pomocą obracającego się wewnątrz mieszarki zespołu mieszającego złożonego z lemieszy i rolek. Powietrze z wentylatora wdmuchiwane w odpowiednim czasie do mieszarki chłodzi oraz spulchnia przerabianą masę.

Wyładowanie gotowej masy odbywa się po otwarciu klapy wyładowniczej znajdującej się na bocznej ścianie mieszarki. Mieszarka przystosowana jest do pracy w cyklu automatycznym i ręcznym. Mieszarka wymaga podłączenia do instalacji odpylającej.

W skład mieszarki wchodzi wyposażenie:

- dozownik piasku
- dwa dozowniki ślimakowe dodatków sypkich
- dozownik wody
- blok zaworów sterujących elektropneumatycznych
- instalacja sprężonego powietrza
- komplet wyposażenia elektrycznego

Stosownie do życzeń klienta mieszarka może być wykonana na żądane warunki prądowe i klimatyczne:

- z kompletnym wyposażeniem,
- z dowolnie wybranym wyposażeniem,
- bez wyposażenia.

