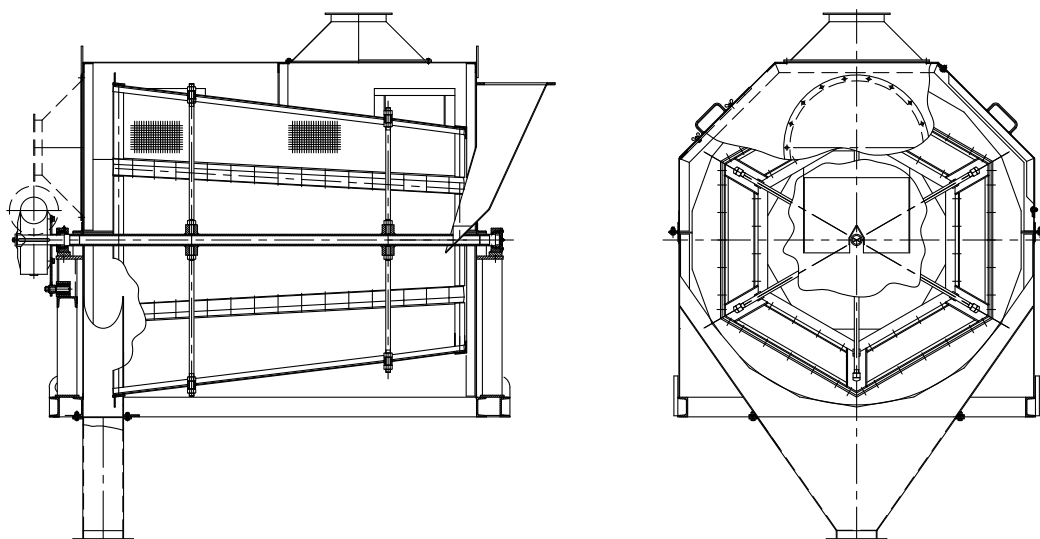


- maszyny i urządzenia odlewnicze
- części zamienne do mieszarek
- części zamienne do maszyn formierskich
- części zamienne do oczyszczarek odlewów oraz innych powierzchni metalowych
- przemysłowe filtry powietrza
- śrut techniczny metalowy do czyszczenia powierzchni
- ekspertyzy techniczne
- projektowanie odlewni żeliwa
- maszyny do cięcia śrutu z drutu i blachy
- projekty wstępne i technologiczne
- inne prace z zakresu przemysłu odlewniczego w oparciu o bogate doświadczenie teoretyczne i praktyczne

## PRZESIEWACZE OBROTOWE TYPU POS

### Przeznaczenie

Przesiewacz obrotowy przeznaczony jest do przesiewania piasków formierskich oraz świeżych i wybitych mas formierskich. Stosowany jest w ciągach technologicznych przygotowania i obróbki mas formierskich i rdzeniowych.



### CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Typ przesiewacza		POS-20	POS-40	POS-60	POS-100
Wydajność	t/h	20	40	60	100
Wymiary oczek sita	mm	12x12	12x12	12x12	12x12
Obroty bębna	obr/min	29	24	20	18
Moc napędu	kW	2,2	4	5,5	11
Obroty silnika	obr/min	1000	1000	1450	1450
Ilość odciąganego powietrza	m <sup>3</sup> /h	7000	7000		

## Budowa

Przesiewacz obrotowy składa się z następujących elementów:

- korpusu z ramą nośną
- pokrywy górnej
- sita obrotowego
- zespołu napędowego

Korpus z ramą nośną.

Wykonany jest jako konstrukcja spawana z ceowników i kątowników, usztywniony odpowiednimi stężeniami w celu uzyskania mocnej i wytrzymałej podstawy pod wsporniki łożysk oraz zespół napędowy.

Dolna rama podzielona jest na dwie części – jedna do zamocowania kosza wysypowego materiału przesianego, druga do przykręcenia wysypu odsiewek.

W dolnej części ramy znajdują się otwory do zamocowania na konstrukcji w miejscu zabudowy.

Pokrywa górna.

Wykonana jest z blachy gr. 3 mm odpowiednio usztywniona. Na pokrywie górnej znajduje się odpowiednio ukształtowany i dopasowany do bębna obrotowego zasyp materiału. W górnej oraz czołowej ścianie wykonany jest króciec odpylający oraz zasłona wzajemnie wymienne w zależności od trasy instalacji odpylającej. Na ścianach bocznych znajdują się dwa wzierniki a po stronie przeciwnej klapa rewizyjna do wymiany sit.

Sito obrotowe.

Stanowi ostrosłup ścięty o podstawie sześciokąta o pochyleniu ścian bocznych  $7^\circ$ . Sito obrotowe składa się z 6 paneli z siatki drucianej kwadratowej o oczku 10x10 przykręconych śrubami do stalowej ramy wspartej za pomocą cięgien do dwóch gniazd mocowanych do wału napędowego. Wał napędowy osadzony jest w dwóch łożyskach kulkowych wahliwych.

Zespół napędowy.

Zbudowany jest z przekładni ślimakowej oraz silnika elektrycznego podwieszono na końcówce wału sita obrotowego i zabezpieczony przed obrotem ramieniem reakcyjnym. Napęd wyposażony jest w czujnik obrotów.

## Zasada działania

Przesiewanie materiału następuje w czasie przemieszczania się go na całej długości bębna obrotowego. Ruch materiału w bębnie odbywa się po składowej dwóch ruchów: w kierunku wzdłuż osi bębna oraz w kierunku obrotu bębna. Ruch w kierunku wzdłuż osi bębna jest wywołany zbieżnością ścian bębna.

## PRZESIEWACZE OBROTOWE TYPU POS