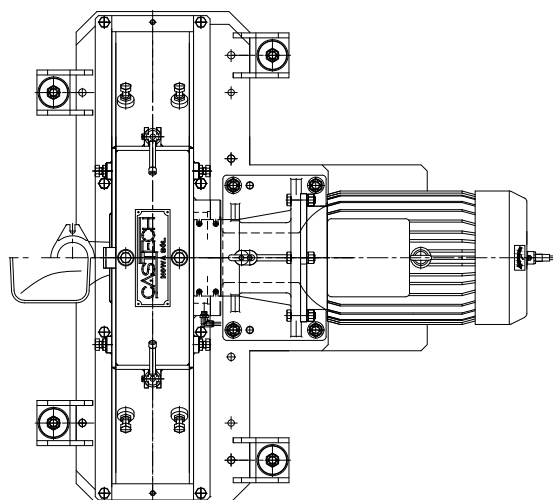
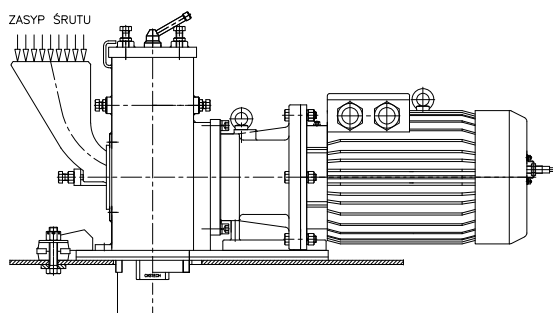


- maszyny i urządzenia odlewnicze
- części zamienne do mieszarek
- części zamienne do maszyn formierskich
- części zamienne do oczyszczarek odlewów oraz innych powierzchni metalowych
- przemysłowe filtry powietrza
- śrut techniczny metalowy do czyszczenia powierzchni
- ekspertyzy techniczne
- projektowanie odlewni żeliwa
- maszyny do cięcia śrutu z drutu i blachy
- projekty wstępne i technologiczne
- inne prace z zakresu przemysłu odlewniczego w oparciu o bogate doświadczenie teoretyczne i praktyczne

WIRNIK RZUTOWY BEZPOŚREDNIEGO NAPĘDU Z ODCIĄŻONYM WAŁEM SILNIKA ELEKTRYCZNEGO WR – 150

Przeznaczenie

Wirnik rzutowy jest przeznaczony do kierowania śrutu technicznego na czyszczoną powierzchnię z dużą energią. Jest stosowany w oczyszczarkach wirnikowych do czyszczenia powierzchni w przemyśle odlewniczym, maszynowym oraz innych przemysłach.



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	
Rodzaj wirnika rzutowego	wirnik łopatkowy
Ilość łopatek wirnika rzutowego	8 szt.
Rodzaj łopatek	łopatki proste
Wydajność nominalna wirnika rzutowego	150 kg/min
Prędkość obrotowa wirnika rzutowego	1460-2930 obr/min
Moc silnika wirnika rzutowego	11 kW
Zalecana granulacja śrutu (czyściwa)	0,3-2,5 mm
Zalecany rodzaj czyściwa	stalowy lany zaokrąglony, stalowy cięty z drutu zaokrąglony
Współpraca z przemiennikiem prądu zmiennego	tak

Zasada działania

Śrut jako czyściwo zasila wirnik rzutowy bezpośrednio z dozownika śrutu. Opada grawitacyjnie do lejka zasypowego i dalej przemieszcza się do wirniczka rozdzielczego, który podaje go poprzez okno tulei regulacyjnej na łopatki koła rzutowego.

Podczas obrotu koła następuje wyrzut śrutu z ogromną energią, pod działaniem siły odśrodkowej. Koło łopatkowe wraz z wirniczkiem rozdzielczym jest osadzone na łożyskowanym wale wirnika, który jest napędzany silnikiem elektrycznym.

Odpowiednie ustawienie tulei regulacyjnej umożliwia kierowanie strumienia śrutu w żądane miejsce.

Wydajność wirnika rzutowego następuje poprzez zmianę wielkości otwarcia dozownika śrutu, a rzeczywisty przepływ materiału ściernego jest mierzony za pomocą amperomierza.

Zalety wirnika rzutowego

Wirnik rzutowy bezpośredniego napędu jest konstrukcją nową. Posiada niezależny, łożyskowany wał napędzany silnikiem elektrycznym. Zaletą nowego wirnika rzutowego jest to, że wał z silnika elektrycznego jest odciążony, poprzez co jego żywotność jest znacznie większa.

Można stosować silniki elektryczne ogólnego przeznaczenia, których cena jest kilkakrotnie niższa niż silników specjalnych.

Brak wcześniej używanej przekładni wielopasowej powoduje, że wirnik rzutowy jest bardziej zwarty i posiada mniejsze gabaryty.

Wirnik rzutowy dobrze współpracuje z przemiennikiem prądu zmiennego.

WIRNIK RZUTOWY BEZPOŚREDNIEGO NAPĘDU Z ODCIĄŻONYM WAŁEM SILNIKA ELEKTRYCZNEGO WR – 150