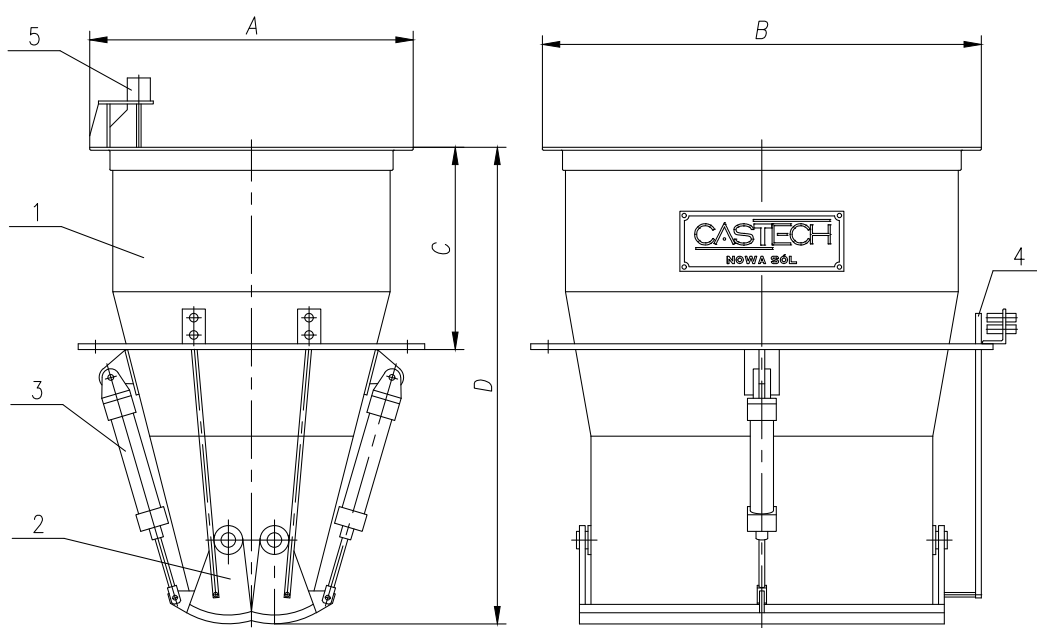


- maszyny i urządzenia odlewnicze
- części zamienne do mieszarek
- części zamienne do maszyn formierskich
- części zamienne do oczyszczarek odlewów oraz innych powierzchni metalowych
- przemysłowe filtry powietrza
- śrut techniczny metalowy do czyszczenia powierzchni
- ekspertyzy techniczne
- projektowanie odlewni żeliwa
- maszyny do cięcia śrutu z drutu i blachy
- projekty wstępne i technologiczne
- inne prace z zakresu przemysłu odlewniczego w oparciu o bogate doświadczenie teoretyczne i praktyczne

DOZOWNIKI OBJĘTOŚCIOWE SZCZĘKOWE

Przeznaczenie

Dozowniki są przeznaczone w przemyśle odlewniczym do dozowania składników głównej masy formierskiej / masa obiegowa zwrotna, piasek odlewniczy świeży / do mieszarek pobocznych typu MP oraz mieszarek krążnikowych typu MK.



Typ maszyny	Typ dozownika	A	B	C	D
MP-060	Z-500	855	1010	400	1170
MP-120	PZ-1400A	1120	1420	750	1710
MP-200	PZ-2000	1235	1740	680	1680
MP-300	PZ-3000	1600	1400	1220	1925
MK-030B	Z-300	710	1000	600	1100
MK-060D	Z-800	1096	1042	590	1373
MK-120	PZ-1400A	1120	1420	750	1710
MK-240	-	1250	1700	1267	1745

Budowa i zasada działania

Dozownik objętościowy składa się ze zbiornika **1**, zamknięcia szczękowego **2**, jednego lub dwóch cylindrów pneumatycznych **3**. Położenie szczęk zbiornika jest sygnalizowane za pomocą dwóch lub czterech bezstykowych wyłączników krańcowych **4**. Wyłączniki krańcowe nie wchodzi w skład wyposażenia dozownika.

Żadaną objętość składników głównych masy formierskiej ustala się przy pomocy wskaźnika poziomu **5**, zamocowanego na kołnierzu górnym zbiornika dozownika objętościowego.

Dozownik objętościowy montuje się na pokrywie mieszarki w ten sposób, że część górna dozownika wystaje nad pokrywą (wymiar C) a część dolna jest usytuowana wewnątrz mieszarki. W mieszarce panują ciężkie warunki pracy. Bardzo duże zapylenie wynikłe z procesu mieszania składników oraz maź powstała z wody bentonitu jako lepiszcza oraz pyłu węglowego, powodują znaczne oblepienie dolnej części dozownika i stwarzają problemy w prawidłowym dozowaniu składników. Proponowane dozowniki objętościowe są przystosowane i odporne na takie warunki pracy. Sygnalizacja pracy szczęk jest wyprowadzona poza obręb miski mieszarki, przez co ich praca jest niezawodna.

Zasada pracy dozownika objętościowego polega na przyjęciu odpowiedniej ilości składnika głównego masy formierskiej. W tym celu przenośnikiem taśmowym napełnia się dozownik do momentu uzyskania żądanej objętości, sygnalizowanej wskaźnikiem poziomu. W dalszej kolejności następuje otwarcie szczęk i zadana wielkość masy trafia do miski mieszarki. Po zamknięciu szczęk proces dozowania może być powtórzony.

Zalety

- prosta i łatwa w obsłudze konstrukcja dozownika objętościowego;
- z uwagi na prostotę niezawodna praca dozownika;
- konstrukcja dozownika łatwa do zabudowy w mieszarkach pobocznicowych MP i krążnikowych MK

DOZOWNIKI OBJĘTOŚCIOWE SZCZĘKOWE