

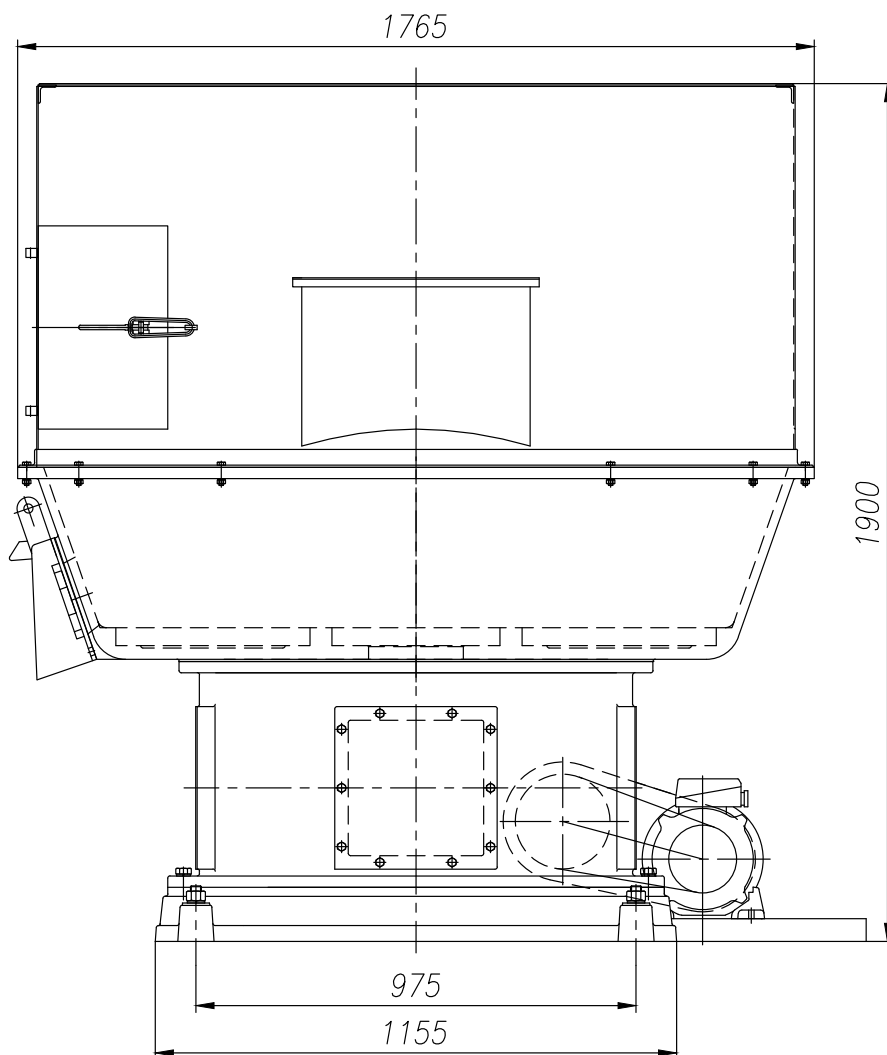
- maszyny i urządzenia odlewnicze
- części zamienne do mieszarek
- części zamienne do maszyn formierskich
- części zamienne do oczyszczarek odlewów oraz innych powierzchni metalowych
- przemysłowe filtry powietrza
- śrut techniczny metalowy do czyszczenia powierzchni
- ekspertyzy techniczne
- projektowanie odlewni żeliwa
- maszyny do cięcia śrutu z drutu i blachy
- projekty wstępne i technologiczne
- inne prace z zakresu przemysłu odlewniczego w oparciu o bogate doświadczenie teoretyczne i praktyczne

## GNIOTOWNIK KOŁOTOKOWY GK-1650

### Przeznaczenie

Gniotownik kołotokowy **GK-1650** jest przeznaczony do rozdrabniania materiałów kruchych w stanie wysuszonym /gлина, węgiel, koks, glina szamotowa, itp./ oraz do urabiania półpłynnej masy rdzeniowej i zapraw używanych do wykurowywania pieców przemysłowych.

Gniotowniki stosowane są również w topialniach do kruszenia żelazostopów, rozdrabniania zeschniętych kawałków glin ogniotrwałych oraz mieszania gęstych zapraw piecowych i glin do wylepiania kadzi odlewniczych.



## GNIOTOWNIK KOŁOTOKOWY **GK-1650**

### Budowa i zasada działania

Na podstawie maszyny zamontowana jest konstrukcja wsporcza wewnątrz której jest usytuowana przekładnia zębata stożkowa, połączona sprzęgłem elastycznym z zewnętrzną przekładnią dwustopniową i poprzez przekładnie pasową dalej jest sprzęgnięta z silnikiem elektrycznym.

Na konstrukcji wsporczej zamocowana jest stała misa na której spoczywa pokrywa misy wyposażona w drzwi rewizyjne oraz otwór wysypowy. Dno misy jest wyłożone wykładzinami odpornymi na ścieranie.

W osi misy jest usytuowany i ułożyskowany zespół, który zgniata, miesza i rozciera medium robocze. Zespół jest wyposażony w dwa pełne kołotoki (krążniki) oraz zgarniacze z dna i pobocznicy misy.

Rozdrabnianie i rozcieranie materiału zachodzi pod działaniem siły ciężkości dwóch krążników, toczących się ruchem planetarnym po dnie misy, wokół jej osi pionowej. Rozdrabniany materiał jest wciągany pod krążniki przy zachowaniu warunku:

$$D/d = 11 = 990/11 = 90\text{mm}$$

D - średnica krążnika = 990mm

d – średnica rozdrabnianych kawałków.

Wydajność gniotownika zależy od:

- kształtu i fizycznych własności rozdrabnianego materiału;
- wielkości rozdrabnianego materiału;
- rozmiaru i masy krążników;
- średnicy misy gniotownika;
- liczby obrotów zespołu zgniatającego.

Krążniki gniotownika nie tylko kruszą i ugniatają, ale także rozcierają znajdujący się w misie materiał. Rozcieranie jest spowodowane ślizganiem się krążników gniotownika względem stałego dna misy.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	
Jednorazowe załadowanie (w zależności od przerabianego materiału): <ul style="list-style-type: none"> <li>• dla materiałów do rozdrobnienia w stanie wysuszonym</li> <li>• dla półpłynnej masy rdzeniowej i zapraw</li> </ul>	max 0,05 m <sup>3</sup> max 0,25 m <sup>3</sup>
Czasy przerabiania i wydajność: <ul style="list-style-type: none"> <li>• dla materiałów do rozdrabniania</li> <li>• dla półpłynnych mas rdzeniowych</li> </ul>	8-20 min; 0,15-0,25 m <sup>3</sup> /h 8-12 min; 1-1,5 m <sup>3</sup> /h
Obroty zespołu gniotącego	ok. 11 obr/min
Ilość walców	2 szt.
Moc silnika napędowego	7,5 kW
Ilość obrotów silnika	1445 obr/min
Średnica wewnętrzna misy	1650 mm
Wymiary otworu wysypowego	185x350 mm
Sterowanie	ręczne
Smarowanie	ręczne
Wymiary gabarytowe <ul style="list-style-type: none"> <li>• długość</li> <li>• szerokość</li> <li>• wysokość</li> </ul>	2350 mm 1880 mm 2220 mm
Masa maszyny	ok. 4950 kg