

- maszyny i urządzenia odlewnicze
- części zamienne do mieszarek
- części zamienne do maszyn formierskich
- części zamienne do oczyszczarek odlewów oraz innych powierzchni metalowych
- przemysłowe filtry powietrza
- śrut techniczny metalowy do czyszczenia powierzchni
- ekspertyzy techniczne
- projektowanie odlewni żeliwa
- maszyny do cięcia śrutu z drutu i blachy
- projekty wstępne i technologiczne
- inne prace z zakresu przemysłu odlewniczego w oparciu o bogate doświadczenie teoretyczne i praktyczne

OCZYSZCZARKI WIRNIKOWE HAKOWE NIEPRZELOTOWE OWHN

Przeznaczenie

Oczyszczarki **OWHN** przeznaczone są do czyszczenia strumieniowego przedmiotów żeliwnych oraz konstrukcji stalowych z wszelkiego rodzaju stałych zanieczyszczeń powierzchniowych. Stopień oczyszczenia powierzchni zawiera się w klasie czystości Sa 2,5, Sa 3 wg PN-ISO 8501-1. Jest to najbardziej efektywna metoda przygotowania powierzchni pod nanoszenie wszelkiego rodzaju powłok ochronnych i dekoracyjnych. Zastosowana technologia i rozwiązania konstrukcyjne oczyszczarek zapewniają równomierne oczyszczenie wszystkich odsłoniętych powierzchni.



Oczyszczarki **OWHN** wraz z instalacją odpylającą cechują się następującymi zaletami:

- są bezpieczne i proste w obsłudze,
- są przyjazne dla środowiska naturalnego,
- posiadają dużą trwałość części technologicznego zużycia,
- posiadają dużą wydajność w stosunku do zużycia energii elektrycznej na jednostkę oczyszczanej powierzchni,
- zapewniają jednorodne i bardzo dokładne czyszczenie powierzchni,
- cykl pracy oczyszczarek jest w pełni kontrolowany,
- oczyszczarki wyposażone są w pełną aparaturę kontrolno-pomiarową,
- oczyszczarki posiadają zespół urządzeń samoczynnej kontroli i uzupełniania ilości śrutu w obiegu, gwarantujący optymalne wykorzystanie jej parametrów.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA					
Nazwa		J. m.	Typ		
			OWHN-800x1000	OWHN-1000x1500	OWHN-2000x2000
Max wymiary ładunku		mm	Ø800x100	Ø1000x1500	Ø2000x2000
Max masa ładunku z zawieszką		kg	300	600	1250
Obrót zawieszki			tak	tak	tak
Wydajność wirnika rzutowego		kg/min	100	150	150
Prędkość obrotowa koła rzutowego		obr/min	1500-3000	1500-3000	1500-3000
Zalecane czyściwo	rodzaj		śrut stalowy lany lub stalowy cięty	śrut stalowy lany lub stalowy cięty	śrut stalowy lany lub stalowy cięty
	granulacja	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
	twardość	HRc	35-52	35-52	35-52
Sprężone powietrze	ciśnienie	MPa	0,6	0,6	0,6
	zapotrzebowanie	m ³ /h	0,4	0,5	0,8
Ilość wirników rzutowych		szt.	2	2	3
Ilość odciąganego powietrza		m ³ /h	5500	7500	12000
Zainstalowana moc		kW	22,5	29,5	55
Warunki zasilania elektrycznego			400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Zasada działania

Przeznaczone do oczyszczania przedmioty zawieszane są na zawieszce technologicznej zamocowanej na haku.

Wypełniona przedmiotami zawieszka zostaje przemieszczona wraz z wózkiem do wnętrza komory roboczej. Następuje zamknięcie drzwi komory i włączenie cyklu pracy oczyszczarki. Uruchomione zostają napędy: przenośnika śrubowego, elewatora, wirników rzutowych śrutu. Zawieszka technologiczna zostaje wprawiona w ruch rewersyjno - obrotowy zapewniający dokładne oczyszczenie wszystkich odsłoniętych powierzchni przedmiotów. Następnie zostają otwarte dozowniki podające śrut do wirników rzutowych. Wirniki rzutowe wyrzucają na powierzchnie przedmiotów śrut z regulowaną w zależności od potrzeb prędkością od 30 m/s do 80 m/s. Odbity od oczyszczanych przedmiotów śrut opada wraz z zanieczyszczeniami do zsypu komory roboczej i dalej do przenośnika śrubowego. Przenośnikiem śrubowym i następnie elewator śrut zostaje podany do separatora.

W separatorze następuje oddzielenie od śrutu wszelkich zanieczyszczeń, w tym również bezużytecznego śrutu nadmiernie rozdrobnionego. Czysty śrut kierowany jest do zbiornika śrutu i dalej poprzez zbiorniki i dozowniki śrutu do wirników rzutowych.

Ilość śrutu w zbiorniku jest kontrolowana za pomocą czujników elektronicznych i w razie potrzeby jest automatycznie uzupełniana.

Oddzielone w separatorze zanieczyszczenia podawane są do pojemnika odpadów.

W trakcie pracy oczyszczarki w komorze roboczej wytwarzane jest podciśnienie eliminujące możliwość emisji pyłów na zewnątrz. Odciągane wraz z powietrzem pyły podawane są do urządzenia odpylającego.

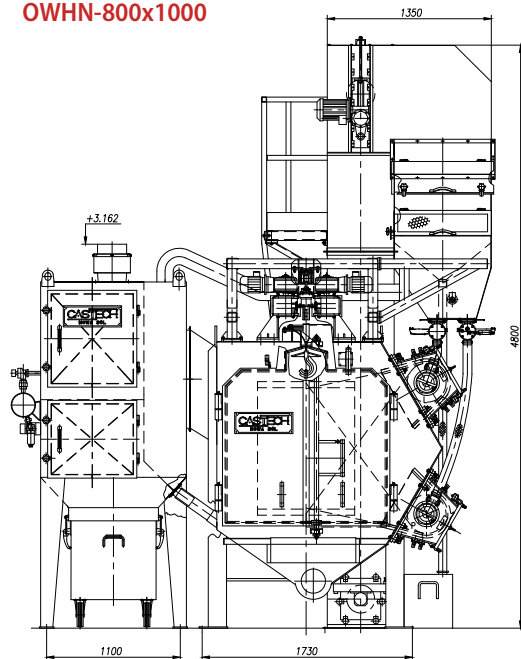
Proces oczyszczania trwa przez czas ustawiony na pulpicie sterowniczym. Po upływie ustalonego czasu zostają wyłączone mechanizmy oczyszczarki i następuje wymiana zawieszki wraz z przedmiotami. W trakcie oczyszczania przedmiotów na jednej zawieszce, na drugiej zawieszce trwa ich wymiana.

Przebieg procesu oczyszczania kontrolowany jest za pomocą systemu sygnalizacji ruchu i położenia mechanizmów. Oczyszczarka posiada też system blokad i zabezpieczeń chroniących obsługę przed powstaniem zagrożenia wypadkowego oraz uszkodzeniem mechanizmów.

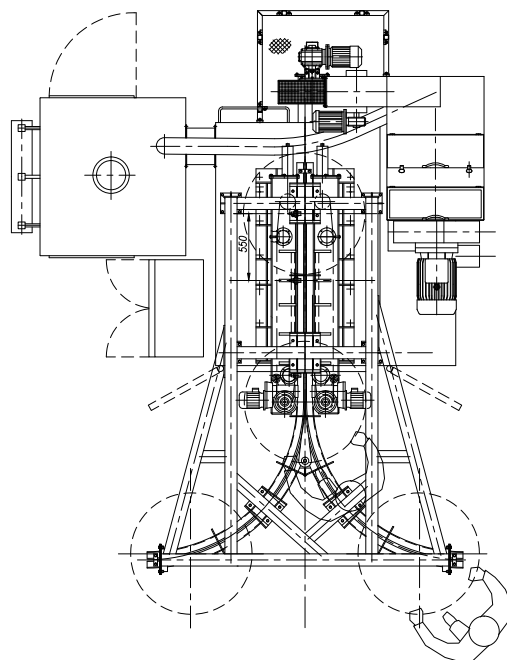
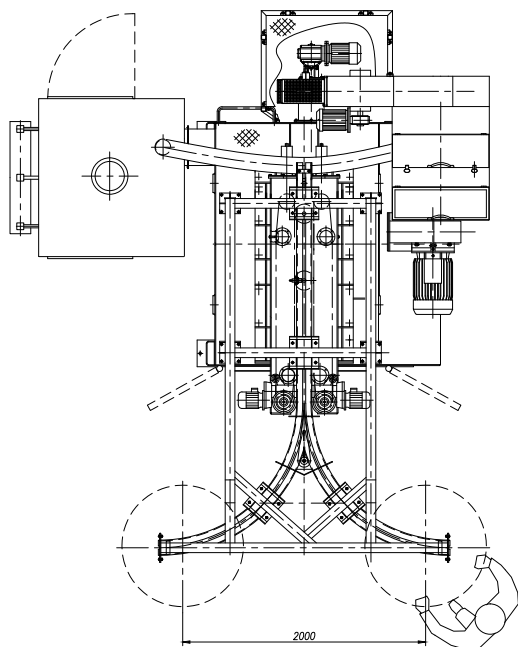
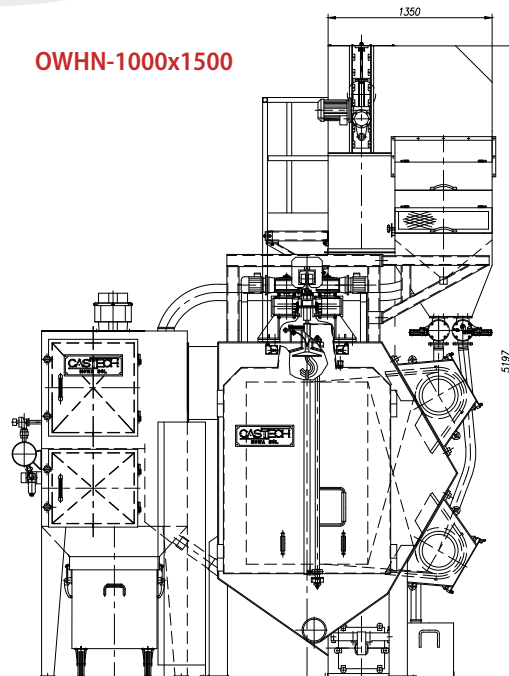
Obsługa oczyszczarki polega na wymianie przedmiotów na zawieszkach oraz włączania kolejnych cykli pracy oczyszczarki.

OCZYSZCZARKI WIRNIKOWE HAKOWE NIEPRZELOTOWE OWHN

OWHN-800x1000



OWHN-1000x1500



OCZYSZCZARKI WIRNIKOWE HAKOWE NIEPRZELOTOWE
OWHN