

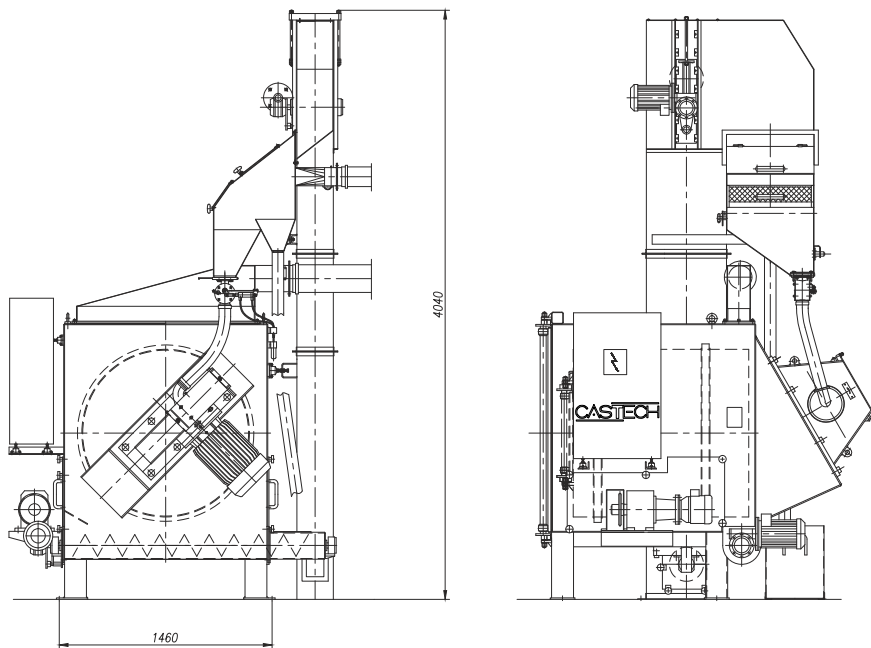
- maszyny i urządzenia odlewnicze
- części zamienne do mieszarek
- części zamienne do maszyn formierskich
- części zamienne do oczyszczarek odlewów oraz innych powierzchni metalowych
- przemysłowe filtry powietrza
- śrut techniczny metalowy do czyszczenia powierzchni
- ekspertyzy techniczne
- projektowanie odlewni żeliwa
- maszyny do cięcia śrutu z drutu i blachy
- projekty wstępne i technologiczne
- inne prace z zakresu przemysłu odlewniczego w oparciu o bogate doświadczenie teoretyczne i praktyczne

OCZYSZCZARKA BĘBNOWO-WIRNIKOWO-OCIERNA OBWO-200

Przeznaczenie

Oczyszczarka **OBWO-200** przeznaczona jest do czyszczenia strumieniowo-ściernego drobnych metalowych przedmiotów z wszelkiego rodzaju stałych zanieczyszczeń powierzchniowych (rdzy, zendry, zgorzeli). Zastosowana technologia i rozwiązania konstrukcyjne oczyszczarki zapewniają bardzo równomierne i dokładne oczyszczenie wszystkich powierzchni oraz nadanie powierzchni odpowiedniej chropowatości. Oferowane urządzenie spełnia wszystkie warunki dotyczące ochrony środowiska naturalnego, jak również bezpieczeństwa pracy.

Oczyszczarka wyposażona jest w szereg blokad i zabezpieczeń elektrycznych ochraniających obsługę przed powstaniem zagrożenia wypadkowego, bądź przypadkowym uszkodzeniem jej mechanizmów.



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Nazwa	J. m.	Wartość	
Maksymalna objętość ładunku	m ³	0,2	
Maksymalna masa ładunku	kg	300	
Średni czas czyszczenia odkuwek stalowych	min	8 ÷ 15	
Zalecane czyszczywo	rodzaj	śrut stalowy lany lub cięty z drutu	
	granulacja	mm	0,3 ÷ 1,2
	twardość	HRC	ok. 52
Sprężone powietrze	ciśnienie robocze	MPa	0,6
	zapotrzebowanie	Nm ³ /h	1
Moc zainstalowana	kW	14	

- Wszelkie prawa zastrzeżone -

OCZYSZCZARKA BĘBNOWO-WIRNIKOWO-OCIERNA **OBWO-200**

Budowa

Podstawę oczyszczarki stanowi stalowy korpus, w którego przedniej części znajduje się komora oczyszczania wyposażona w napędzany bęben oraz drzwi załadownicze.

Na komorze oczyszczania zainstalowany jest wirnik rzutowy ścierniwa.

Oczyszczarka wyposażona jest w urządzenia realizujące zamknięty obieg oraz ciągłą regenerację ścierniwa tj.:

- poziomy ślimakowy przenośnik ścierniwa,
- pionowy kubelkowy przenośnik ścierniwa,
- separator powietrzny wraz ze zbiornikiem ścierniwa,
- dozownik ścierniwa służący do regulacji ilości podawanego do wirnika ścierniwa.

W skład oczyszczarki wchodzi również system odpylania, składający się z cyklonów, filtra suche, wentylator, wyrzutnika czystego powietrza. Ponadto oczyszczarka posiada system blokad i zabezpieczeń chroniących mechanizmy przed uszkodzeniem oraz obsługę przed powstaniem zagrożenia wypadkowego.

Zasada działania

Przeznaczone do oczyszczania przedmioty umieszczane są w bębnie obrotowym. Po zamknięciu drzwi bębna oraz drzwi komory i uruchomieniu cyklu oczyszczania, przedmioty umieszczone w bębnie obracają się wraz z nim, w strudze miotanego przez turbinę rzutową (wirnik rzutowy) czyszciva. Śrut wraz z oddzielonymi od przedmiotów zanieczyszczeniami przesypuje się przez szczeliny pomiędzy wykładzinami komory na powierzchnię wewnętrzną płaszcza bębna. Następnie śrut z zanieczyszczeniami transportowany jest kolejno przez zwoje śrubowe bębna, przenośnik śrubowy, przenośnik kubelkowy, aż do separatora.

W separatorze następuje oddzielenie zanieczyszczeń od czyszciva. Cząstki wrzucane do separatora opada na sito, gdzie następuje zatrzymanie grubszych zanieczyszczeń. Śrut opada grawitacyjnie i przesypuje się przez szczelinę pomiędzy blachę zsypaną a zastawką wychylną obok szczeliny separującej. Przepływające powietrze przez szczelinę separującą, porywa zanieczyszczenia jako lżejsze od śrutu i przenosi do komory rozprężnej separatora. W komorze rozprężnej lżejsze zanieczyszczenia są porywane przez strumień powietrza do filtra, cięższe opadają do zsypania, a następnie węzłem do pojemnika na odpady.

Czysty śrut kierowany jest kolejno poprzez wąż gumowy, odcinacz śrutu, dozownik do turbiny rzutowej (wirnika rzutowego). Po upływie nastawionego czasu cyklu oczyszczania następuje samoczynne wyłączenie mechanizmów oczyszczarki.

W kolejności nastąpi: wyłączenie silnika turbiny rzutowej, odcięcie dopływu śrutu, zatrzymanie napędu bębna. Po zatrzymaniu bębna można otworzyć drzwi komory i drzwi bębna.

Drzwi bębna ustawione są zawsze w pozycji dogodnej do otwarcia dzięki czujnikowi zbliżeniowemu, który pozycjonuje położenie drzwi. Po zakończonym cyklu oczyszczania pracuje ciągle wentylator i zespół transportu śrutu (przenośnik śrubowy i kubelkowy).

Zalety

Proponowana oczyszczarka jest rozwiązaniem w pełni nowoczesnym i cechuje się następującymi zaletami:

- jest przyjazna dla środowiska naturalnego i nieuciążliwa dla obsługi i otoczenia
- posiada niski poziom emitowanego hałasu
- nie wymaga zagłębienia fundamentów, jak również specjalnego przygotowania fundamentów
- posiada w swoim wyposażeniu dwustopniowy układ odpylania i filtracji powietrza wraz z wentylatorem i nie wymaga tym samym dodatkowego odpylania
- wraz z zespołem odpylania i filtracji zajmuje bardzo małą powierzchnię
- posiada dużą trwałość
- posiada małą ilość elementów ulegających zużyciu technologicznemu
- jest prosta i tania w eksploatacji

- Wszelkie prawa zastrzeżone -